

REGOLAMENTO (UE) 305/11

REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 574/2014 DELLA COMMISSIONE del 21 febbraio 2014

Dichiarazione di Prestazione

n_{DOP}: 01.08

SABBIA LAVATA 0/4

Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: CLS.01-04

Usi previsti:

- Aggregati per calcestruzzo

Fabbricante:



PAVONI S.p.A.
Via Don A. Questa, 16
25079 Vobarno (BS)

Sistema di VVCP: 2+

Norma armonizzata:

- EN 12620:2002+A1:2008

Organismo notificato:

Apave Italia CPM S.r.l. - Organismo notificato CE 0398

ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n°

0398-CPR-AG/12.009

Prestazioni dichiarate

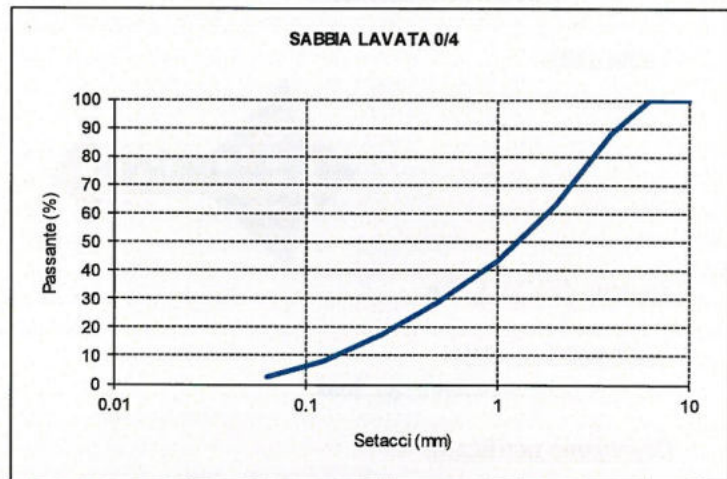
Caratteristiche essenziali	Prestazione
Granulometria (d/D)	0/4
Categoria / Tolleranza	G _F 85
Descrizione petrografica	aggr. nat. di composizione prevalentemente carbonatica di origine fluvioglaciale e morenica
Frantumazione	frantumato e non frantumato
Forma dei granuli	NPD
Coefficiente di appiattimento	NPD
Percentuale di particelle frantumate	
Massa volumica dei granuli (Mg/m ³)	2.75 ± 0.05
Pulizia	
Contenuto di polveri	f ₃
Qualità delle polveri	SE _{>70} - MB _{>1}
Contenuto in conchiglie	NPD
Resistenza alla frammentazione	NPD
Resistenza alla levigabilità	NPD
Resistenza all'abrasione	NPD
Resistenza all'usura	NPD
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	NPD
Composizione/contenuto	
Zolfo totale	S < 1%
Cloruri	Cl < 0,01%
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}
Contenuto di carbonato (CO ₂)	33 ± 10 %
Contenuto di sostanze organiche	assenti

Caratteristiche essenziali	Prestazione
Contenuto di particelle leggere	assenti
Stabilità di volume	
Ritiro per essiccamento	NPD
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD
Assorbimento di acqua (%)	<1.3%
Emissione di radioattività	<L.L.
Rilascio di sostanze pericolose	
Rilascio di metalli pesanti	<L.L.
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	<L.L.
altre sostanze pericolose	<L.L.
Durabilità al gelo / disgelo	F ₂
Durabilità agli agenti atmosferici	NPD
Durabilità alla reazione alcali-silice	RA ₂

<L.L. = inferiore ai limiti di legge

SABBIA LAVATA 0/4

SETACCI [mm]	CURVA DICHIARATA [% passante]
10.000	100
8.000	100
6.300	100
4.000	88
2.000	63
1.000	43
0.500	29
0.250	17
0.125	8
0.063	2.6

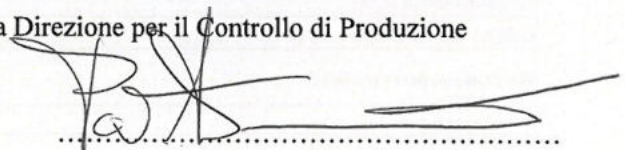


La prestazione del prodotto di cui sopra è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la responsabilità del fabbricante sopra indentificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Damiano Pavoni – Rappresentante della Direzione per il Controllo di Produzione

In Vobarno, addì 02/04/2021



(firma)