

# REGOLAMENTO (UE) 305/11

REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 574/2014 DELLA COMMISSIONE del 21 febbraio 2014

## Dichiarazione di Prestazione

n<sub>DOP</sub>: 05.08

### GHIAIETTO 16/32

Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: CLS.05 - 04

Usi previsti:

- Aggregati per calcestruzzo
- Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade

Fabbricante:



**PAVONI S.p.A.**  
Via Don A. Questa, 16  
25079 Vobarno (BS)

Sistema di VVCP: 2+

Norma armonizzata:

- EN 12620:2002+A1
- EN 13242:2002+A1

Organismo notificato:

**Apave Italia CPM S.r.l. - Organismo notificato CE 0398**

ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema VVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n°

**0398-CPR-AG/12.009**

Prestazioni dichiarate

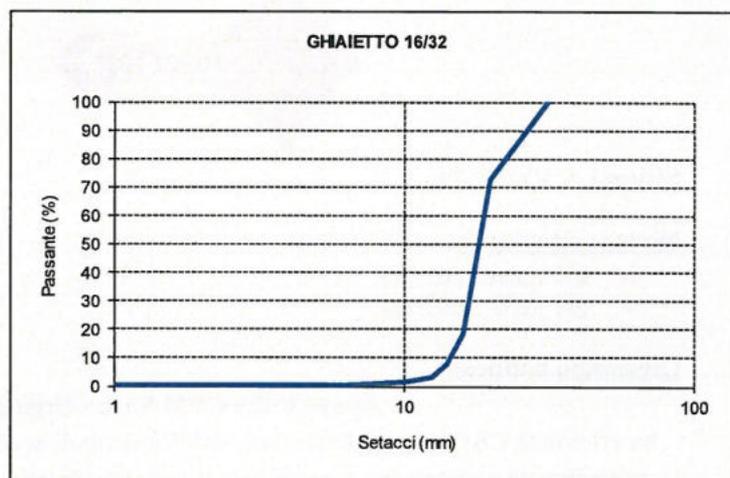
Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica Tecnica armonizzata
Granulometria (d/D)	16/32	UNI EN 12620 UNI EN 13242
Categoria / Tolleranza	G <sub>C</sub> 85/20 UNI EN 12620 G <sub>C</sub> 80/20 UNI EN 13242	
Descrizione petrografica	aggr. nat. di composizione prevalentemente carbonatica di origine fluvioglaciale e morenica	
Frantumazione	frantumato e non frantumato	
Forma dei granuli	SI <sub>15</sub>	
Coefficiente di appiattimento	FI <sub>15</sub>	
Percentuale di particelle frantumate	C <sub>NR/70</sub>	
Massa volumica dei granuli (Mg/m <sup>3</sup> )	2.75 ± 0.05	
Pulizia		
Contenuto di polveri	f <sub>1,5</sub>	
Qualità delle polveri	NPD	
Contenuto in conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	NPD	

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica Tecnica armonizzata
<b>Composizione/contenuto</b>		
Zolfo totale	S < 1%	
Cloruri	Cl < 0,01%	
Solfati solubili in acido	AS <sub>0,2</sub>	
Contenuto di carbonato (CO <sub>2</sub> )	33 ± 10 %	
Contenuto di sostanze organiche	assenti	
Contenuto di particelle leggere	assenti	
<b>Stabilità di volume</b>		
Ritiro per essiccamento	NPD	
Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
<b>Assorbimento di acqua (%)</b>	<1.5	
<b>Emissione di radioattività</b>	<L.L.	
<b>Rilascio di sostanze pericolose</b>		
Rilascio di metalli pesanti	<L.L.	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	<L.L.	
altre sostanze pericolose	<L.L.	
<b>Durabilità al gelo / disgelo</b>	F <sub>2</sub>	
<b>Durabilità agli agenti atmosferici</b>	NPD	
<b>Durabilità alla reazione alcali-silice</b>	RA <sub>2</sub>	

<L.L.= inferiore ai limiti di legge

GHIAIETTO 16/32

SETACCI [mm]	CURVA DICHIARATA [% passante]
31.500	100
20.000	72
16.000	18
14.000	7
12.500	3
10.000	1
8.000	1
6.300	0
4.000	0
2.000	0
1.000	0
0.500	0
0.250	0
0.125	0
0.063	0.3

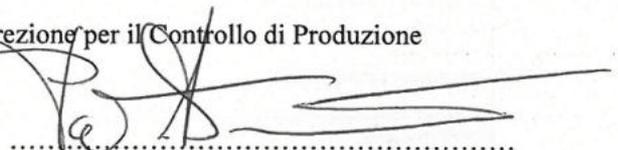


La prestazione del prodotto di cui sopra è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Damiano Pavoni – Rappresentante della Direzione per il Controllo di Produzione

In Vobarno, addì 02/04/2021

  
.....  
(firma)